

Caractéristiques

- Teneur élevée en matières solides
- Résistance à l'humidité et aux produits chimiques
- Peut être teinté avec des colorants industriels (max. 118 ml/L)
- Délai d'utilisation de 6 à 8 heures

Usages recommandés

Meubles de bureau et de salle de bains, présentoirs et accessoires fixes, et armoires de cuisine et commerciales

Description générale

La sous-couche blanche catalysée 1S.750 MegaVar^{MD} de Lenmar^{MD} est conçue pour les travailleurs du bois professionnels qui exigent une performance maximale dans un fini pigmenté opaque. Une fois catalysée, cette sous-couche à séchage rapide et conforme aux normes en matière de COV et de polluants atmosphériques dangereux (PAD) offre une protection supérieure contre l'humidité et les produits chimiques ménagers. Une fois durcie en profondeur, la formule à haute teneur en matières solides crée un feuillet magnifique, exceptionnellement durable. Cette sous-couche de conversion nécessite l'ajout de 174 ml par 3,79 L de catalyseur 1A.5300 (4,6 %). Après avoir ajouté le catalyseur, diluer de 25 % à 40 % en ajoutant le produit 1A.519 ou 1A.406. Ajouter le catalyseur et le solvant lentement, tout en brassant. Catalyser seulement la quantité de produit qui sera appliquée pendant une période de 6 à 8 heures. La haute teneur en matières solides du vernis permet d'obtenir le résultat souhaité en seulement une couche.

Restrictions

- L'épaisseur du feuillet sec du système ne doit pas dépasser 5 mils.

Renseignements sur le produit

| <p>Couleurs — Standard :</p> <p>Blanc Le blanc peut être teinté avec des colorants industriels (max. 118 ml/L).</p> | <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Données techniques</th> <th>Blanc</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Type générique</td> <td colspan="2">Vernis de conversion</td> </tr> <tr> <td>Type de pigment</td> <td colspan="2">Dioxyde de titane</td> </tr> <tr> <td>Matières solides (mélangé selon les recommandations)</td> <td colspan="2">60 % ± 1,0 %</td> </tr> <tr> <td>Solides par volume (mélangé selon les recommandations)</td> <td colspan="2">40 % ± 1,0 %</td> </tr> <tr> <td>Taux d'étalement par 3,79 L à raison d'une épaisseur de feuillet sec de 1 mil</td> <td colspan="2">59,6 – 60,4 m² (641 – 650 pi²)</td> </tr> <tr> <td>Épaisseur de feuillet</td> <td>– Humide – Sec</td> <td>3 - 5 mils 2,0 mils</td> </tr> <tr> <td colspan="3">Le calcul du taux d'étalement ne tient pas compte des pertes liées à la pulvérisation ou de l'inefficacité de l'équipement. Les essences de bois, la préparation et les défauts de la surface, ainsi que la porosité du substrat peuvent aussi affecter le taux d'étalement.</td> </tr> <tr> <td>Temps de séchage à 23,8 °C (75 °F) à 50 % d'HR</td> <td>– Prêt à poncer – Prêt à recouvrir</td> <td>30 minutes 30 - 45 minutes</td> </tr> <tr> <td colspan="3">La résistance maximale au ponçage et aux produits chimiques est atteinte lors du durcissement total de la surface. Éviter d'endommager le revêtement au cours du processus de durcissement. Un taux élevé d'humidité et des températures fraîches augmenteront le temps de séchage, de recouvrement et de durcissement. Pour optimiser la performance du produit, il est nécessaire que la température durant l'application et le durcissement soit d'au moins 20 °C (68 °F). Une température inférieure peut réduire la performance et entraîner un craquelage du produit. Une quantité excessive de catalyseur fera craquer le revêtement.</td> </tr> <tr> <td>Mode de séchage</td> <td colspan="2">Réticulation catalysée</td> </tr> <tr> <td>Viscosité à 25 °C (77 °F) (mélangé selon les recommandations)</td> <td colspan="2">26 - 32 secondes (coupe Zahn n° 5)</td> </tr> <tr> <td>Point d'éclair</td> <td colspan="2">-1,1 °C (30 °F)</td> </tr> <tr> <td>Lustre/Éclat</td> <td colspan="2">Mat</td> </tr> <tr> <td>Température de la surface à l'application</td> <td>– Min. – Max.</td> <td>20 °C (68 °F) 32,2 °C (90 °F)</td> </tr> <tr> <td colspan="3">La surface doit être sèche et supérieure d'au moins 5° au point de rosée</td> </tr> <tr> <td>Dilution</td> <td colspan="2">Diluant 1A.406</td> </tr> <tr> <td>Diluant de nettoyage</td> <td colspan="2">Diluant 1A.406 ou 1A.519/Acétone 1A.101</td> </tr> <tr> <td>Taux de mélange (par volume)</td> <td colspan="2">174 mL par 3,79 L</td> </tr> <tr> <td colspan="3">Délai d'utilisation à 25 °C (77 °F)</td> </tr> <tr> <td>Poids par contenant de 3,79 L (mélangé selon les recommandations)</td> <td colspan="2">4,6 - 4,7 kg (10,2 - 10,4 lb)</td> </tr> <tr> <td>Température d'entreposage</td> <td>– Min. – Max.</td> <td>10 °C (50 °F) 32,2 °C (90 °F)</td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">Composés organiques volatils (COV)</td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">470 grammes / litre*</td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">* Catalysé</td> </tr> </tbody> </table> | Données techniques | | Blanc | Type générique | Vernis de conversion | | Type de pigment | Dioxyde de titane | | Matières solides (mélangé selon les recommandations) | 60 % ± 1,0 % | | Solides par volume (mélangé selon les recommandations) | 40 % ± 1,0 % | | Taux d'étalement par 3,79 L à raison d'une épaisseur de feuillet sec de 1 mil | 59,6 – 60,4 m ² (641 – 650 pi ²) | | Épaisseur de feuillet | – Humide – Sec | 3 - 5 mils 2,0 mils | Le calcul du taux d'étalement ne tient pas compte des pertes liées à la pulvérisation ou de l'inefficacité de l'équipement. Les essences de bois, la préparation et les défauts de la surface, ainsi que la porosité du substrat peuvent aussi affecter le taux d'étalement. | | | Temps de séchage à 23,8 °C (75 °F) à 50 % d'HR | – Prêt à poncer – Prêt à recouvrir | 30 minutes 30 - 45 minutes | La résistance maximale au ponçage et aux produits chimiques est atteinte lors du durcissement total de la surface. Éviter d'endommager le revêtement au cours du processus de durcissement. Un taux élevé d'humidité et des températures fraîches augmenteront le temps de séchage, de recouvrement et de durcissement. Pour optimiser la performance du produit, il est nécessaire que la température durant l'application et le durcissement soit d'au moins 20 °C (68 °F). Une température inférieure peut réduire la performance et entraîner un craquelage du produit. Une quantité excessive de catalyseur fera craquer le revêtement. | | | Mode de séchage | Réticulation catalysée | | Viscosité à 25 °C (77 °F) (mélangé selon les recommandations) | 26 - 32 secondes (coupe Zahn n° 5) | | Point d'éclair | -1,1 °C (30 °F) | | Lustre/Éclat | Mat | | Température de la surface à l'application | – Min. – Max. | 20 °C (68 °F) 32,2 °C (90 °F) | La surface doit être sèche et supérieure d'au moins 5° au point de rosée | | | Dilution | Diluant 1A.406 | | Diluant de nettoyage | Diluant 1A.406 ou 1A.519/Acétone 1A.101 | | Taux de mélange (par volume) | 174 mL par 3,79 L | | Délai d'utilisation à 25 °C (77 °F) | | | Poids par contenant de 3,79 L (mélangé selon les recommandations) | 4,6 - 4,7 kg (10,2 - 10,4 lb) | | Température d'entreposage | – Min. – Max. | 10 °C (50 °F) 32,2 °C (90 °F) | Composés organiques volatils (COV) | | | 470 grammes / litre* | | | * Catalysé | | |
|--|--|----------------------------------|--|--------------|----------------|----------------------|--|-----------------|-------------------|--|--|--------------|--|--|--------------|--|---|---|--|-----------------------|-------------------|------------------------|--|--|--|--|---------------------------------------|-------------------------------|--|--|--|-----------------|------------------------|--|---|------------------------------------|--|----------------|-----------------|--|--------------|-----|--|---|------------------|----------------------------------|--|--|--|----------|----------------|--|----------------------|---|--|------------------------------|-------------------|--|-------------------------------------|--|--|---|-------------------------------|--|---------------------------|------------------|----------------------------------|---|--|--|----------------------|--|--|------------|--|--|
| Données techniques | | Blanc | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Type générique | Vernis de conversion | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Type de pigment | Dioxyde de titane | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Matières solides (mélangé selon les recommandations) | 60 % ± 1,0 % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Solides par volume (mélangé selon les recommandations) | 40 % ± 1,0 % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Taux d'étalement par 3,79 L à raison d'une épaisseur de feuillet sec de 1 mil | 59,6 – 60,4 m ² (641 – 650 pi ²) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Épaisseur de feuillet | – Humide – Sec | 3 - 5 mils 2,0 mils | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Le calcul du taux d'étalement ne tient pas compte des pertes liées à la pulvérisation ou de l'inefficacité de l'équipement. Les essences de bois, la préparation et les défauts de la surface, ainsi que la porosité du substrat peuvent aussi affecter le taux d'étalement. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Temps de séchage à 23,8 °C (75 °F) à 50 % d'HR | – Prêt à poncer – Prêt à recouvrir | 30 minutes 30 - 45 minutes | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| La résistance maximale au ponçage et aux produits chimiques est atteinte lors du durcissement total de la surface. Éviter d'endommager le revêtement au cours du processus de durcissement. Un taux élevé d'humidité et des températures fraîches augmenteront le temps de séchage, de recouvrement et de durcissement. Pour optimiser la performance du produit, il est nécessaire que la température durant l'application et le durcissement soit d'au moins 20 °C (68 °F). Une température inférieure peut réduire la performance et entraîner un craquelage du produit. Une quantité excessive de catalyseur fera craquer le revêtement. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Mode de séchage | Réticulation catalysée | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Viscosité à 25 °C (77 °F) (mélangé selon les recommandations) | 26 - 32 secondes (coupe Zahn n° 5) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Point d'éclair | -1,1 °C (30 °F) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Lustre/Éclat | Mat | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Température de la surface à l'application | – Min. – Max. | 20 °C (68 °F) 32,2 °C (90 °F) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| La surface doit être sèche et supérieure d'au moins 5° au point de rosée | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Dilution | Diluant 1A.406 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Diluant de nettoyage | Diluant 1A.406 ou 1A.519/Acétone 1A.101 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Taux de mélange (par volume) | 174 mL par 3,79 L | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Délai d'utilisation à 25 °C (77 °F) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Poids par contenant de 3,79 L (mélangé selon les recommandations) | 4,6 - 4,7 kg (10,2 - 10,4 lb) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Température d'entreposage | – Min. – Max. | 10 °C (50 °F) 32,2 °C (90 °F) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Composés organiques volatils (COV) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 470 grammes / litre* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| * Catalysé | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>— Bases à teinter :</p> <p>S/O</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>— Couleurs spéciales :</p> <p>Contactez un détaillant ou distributeur.</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>Certifications et qualifications :</p> <p>Les produits indiqués dans cette fiche technique contiennent au maximum 550 grammes par litre de COV/SOV, à l'exclusion de l'eau et des solvants exonérés.</p> <p>Ce produit n'est pas compatible pour les applications sur le terrain. Ce produit est conçu pour les applications en atelier ou par le fabricant d'origine uniquement.</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>Assistance technique :</p> <p>Ce produit est offert chez un détaillant indépendant autorisé. Pour connaître l'emplacement du détaillant le plus proche, appeler au 1-800-361-5898 ou consulter le site www.lenmar-coatings.ca.</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

◇ Les valeurs indiquées sont pour le blanc. Pour obtenir les valeurs d'autres bases ou couleurs, prière de communiquer avec un détaillant/distributeur.

Sous-couche catalysée blanche 1S.750 MegaVar^{MD} (catalyseur 1A.5300)

AVERTISSEMENT! Le raclage, le sablage ou l'enlèvement des vieilles couches de peinture peuvent entraîner le dégagement de poussières de plomb. LE PLOMB EST TOXIQUE. UNE EXPOSITION AUX POUSSIÈRES DE PLOMB PEUT CAUSER DES MALADIES GRAVES OU DES DOMMAGES AU CERVEAU, NOTAMMENT CHEZ LES ENFANTS. LES FEMMES ENCEINTES DOIVENT AUSSI ÉVITER TOUTE EXPOSITION. Réduire le risque d'exposition en portant un appareil respiratoire conforme aux normes NIOSH. Nettoyer à fond à l'aide d'un aspirateur HEPA et une vadrouille humide. Avant de commencer un travail d'enlèvement de peinture, prière de consulter le site de Santé Canada à <https://www.canada.ca/fr/sante-canada/services/sante-environnement-milieu-travail/contaminants-environnementaux/plomb/trousse-information-plomb-questions-couramment-posees-effet-exposition-plomb-sante-humaine.html>

Application

L'ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC DU SYSTÈME NE DOIT PAS DÉPASSER 5 MILS. LES PRODUITS LENMAR SONT CONÇUS POUR ÊTRE PULVÉRISÉS À L'INTÉRIEUR UNIQUEMENT.

La sous-couche 1S.750 MegaVar^{MD} est conçue pour être la première couche d'un système blanc à deux ou trois couches. Utiliser sur un substrat neuf. Appliquer une couche, laisser sécher, puis poncer avec du papier adhésif au carbure de silicium, à grain de 280 à 320. Appliquer un maximum de deux couches de finition. Le système recommandé prévoit une sous-couche et un à deux couches de finition. Ne pas appliquer deux couches de ce produit.

L'ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC DU SYSTÈME NE DOIT PAS DÉPASSER 5 MILS.

Pour optimiser la performance du produit, il est nécessaire que la température durant l'application et le durcissement soit d'au moins 20 °C (68 °F). La température du substrat doit également être d'au moins 20 °C. Une température inférieure peut réduire la performance et entraîner un craquelage du produit.

Finition des panneaux MDF : Les rebords fraisés et coupés des panneaux MDF doivent être scellés avec une couche primaire au vinyle. Éviter d'exercer une trop grande pression sur la surface pour éviter le craquelage du feuil. Il est nécessaire de tester au préalable l'adhérence et la performance de tous les systèmes.

Spécifications

La teneur en humidité du bois ne doit pas être supérieure à 9 %. Le bois doit être exempt de contaminants de surface. Poncer le bois avec du papier abrasif à grain 120 ou plus, puis éliminer la poussière. Mélanger soigneusement en ajoutant progressivement 174 mL par 3,79 L (4,6 %) de catalyseur 1A.5300, puis ajouter de 25 % à 40 % de diluant 1A.406, selon la réglementation locale en matière de COV. Appliquer uniquement par pulvérisation. Vérifier les réglages avec le fabricant de l'équipement afin d'effectuer une pulvérisation adéquate. Au besoin, ajouter de petites quantités de diluant 1A.406, selon les conditions d'application. Appliquer la sous-couche, puis laisser sécher. Poncer avec du papier adhésif à grain de 280 à 320. Appliquer ensuite un maximum de deux couches de vernis de conversion. De petites quantités du retardateur 1A.114 de Lenmar^{MD} peuvent être utilisées dans des conditions météorologiques défavorables. Consulter l'étiquette et la fiche signalétique pour des informations et des avertissements supplémentaires.

Nettoyage

Nettoyer avec le diluant 1A.406 ou 1A.519 ou l'acétone 1A.101.

Renseignements en matière de santé, sécurité et environnement

DANGER :

Provoque une irritation cutanée.

Provoque des lésions oculaires graves.

Peut causer le cancer.

Susceptible de nuire à la fertilité ou au fœtus

Risque présumé d'effets graves pour les organes

Risque présumé d'effets graves pour les organes à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée

Liquide et vapeurs très inflammables

Matériel inflammable réactif.

Prévention

Se procurer les instructions avant l'utilisation. Ne pas manipuler avant d'avoir lu et compris toutes les précautions de sécurité. Utiliser l'équipement de protection individuelle requis. Se laver soigneusement le visage, les mains et toute surface de peau exposée après manipulation. Ne pas respirer la poussière/la fumée/la brume/les vapeurs/l'embrun de pulvérisation. Ne pas manger, boire ou fumer en manipulant le produit. Tenir à l'écart de la chaleur/des étincelles/des flammes nues/des surfaces chaudes, ne pas fumer. Maintenir le récipient fermé de manière étanche. Mettre à la terre et assurer la métallisation du récipient et du matériel de réception. Utiliser du matériel électrique/de ventilation/d'éclairage antidéflagrant. Ne pas utiliser d'outils produisant des étincelles. Prendre des mesures de précaution contre les décharges électrostatiques.

Intervention

En cas d'exposition prouvée ou suspectée, consulter un médecin. En cas de contact avec les yeux, rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les verres de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer. Appeler immédiatement un CENTRE ANTIPOISON ou un médecin. En cas d'irritation cutanée, consulter un médecin. En cas de contact avec la peau (ou les cheveux), enlever immédiatement les vêtements contaminés. Rincer à l'eau. Laver les vêtements contaminés avant réutilisation. En cas d'incendie, utiliser du CO₂, une poudre d'extinction ou une mousse pour l'extinction.

Entreposage : Garder sous clef. Entreposer dans un endroit bien ventilé. Tenir au frais.

Élimination : Éliminer le contenu/récipient dans une usine d'élimination des déchets approuvée.

IMPORTANT : Ce produit est conçu pour être mélangé avec d'autres composants. Le mélange des composants présentera des risques. Avant d'ouvrir les emballages, lire toutes les étiquettes d'avertissement. Prendre toutes les précautions.

Ce document présente les risques du produit mentionné ci-dessus. Consulter la fiche signalétique pour les risques que présente le produit à utiliser.

GARDER HORS DE PORTÉE DES ENFANTS

NE PAS UTILISER SUR LES PLANCHERS

CE PRODUIT EST CONÇU POUR LES APPLICATIONS EN ATELIER OU PAR LE FABRICANT D'ORIGINE SEULEMENT.

Consulter la fiche signalétique de ce produit pour d'autres renseignements en matière de santé et de sécurité.